

Quadro Essiccatore 400 V.

SPECIFICHE TECNICHE e PRESCRIZIONI PER LA SICUREZZA.

1. Caratteristiche tecniche:

Dimensioni:	altezza	425 mm
	larghezza	310 mm
	profondità	160 mm
	Tensione nominale	400 V
	Natura della corrente	alternata
	Frequenza nominale	50 Hz
	Grado di protezione involucro	IP 65
	Grado di protezione con porta aperta	IP 40
	P _{nom} motore 1 coclea	1,5 CV
	P _{nom} motore 2 ventilatore	2 CV
	P _{nom} bruciatore	0,75 kW
2. Il quadro elettrico viene fornito con un grado di protezione minimo pari a IP 65 con porta chiusa e IP 40 con porta aperta; dovranno quindi essere rispettate le modalità di impiego derivanti da tale specifica, secondo quanto riportato nella tabella allegata a pagina 3/7.

Il quadro elettrico è adatto all'impiego in ambienti ordinari con condizioni di temperatura ambiente comprese tra - 15°C e + 40°C; non è consentito l'impiego in ambienti potenzialmente esplosivi.

L'inosservanza di tali prescrizioni comporta il decadimento di qualsiasi responsabilità da parte del Costruttore.
3. L'allacciamento alla rete elettrica deve avvenire mediante connessione della spina mobile di cui è dotato il quadro elettrico con apposita presa fissa tipo IEC 309 3P+N+T 16 A.

Codesta alimentazione dovrà essere dotata a monte di idonee protezioni dalle sovracorrenti, dai contatti diretti e dai contatti indiretti; il quadro elettrico dovrà inoltre essere collegato a impianto di terra costruito a regola d'arte (dimensionamento, coordinamento con dispositivi di protezione, ecc.) mediante il connettore centrale della spina mobile.

La presenza e la verifica di tali parti di impianto (dispositivi di protezione, collegamento a impianto di terra, ecc.) esautorano dalle responsabilità del Costruttore.
4. Lo schema elettrico multifilare del quadro elettrico in oggetto è allegato alla presente alle pagine 4/7 - 5/7 e 6/7.
5. Sul fronte del quadro elettrico sono inserite alcune etichette adesive con il compito di facilitare le operazioni di comando (avviamento, arresto normale e in emergenza, ecc.) e di ricordare all'operatore i pericoli presenti (presenza tensione, ecc.); sarà compito dell'operatore mantenere tali segnalazioni in perfetto stato visivo e chiedere l'intervento del personale addetto alla manutenzione per l'eventuale sostituzione delle stesse.

6. Tutte le operazioni di trasporto, collegamento, messa in servizio e tutti i lavori elettrici (manutenzione, sostituzione componenti, ecc.) devono essere eseguiti unicamente da personale addestrato ed autorizzato.

Per personale addestrato si intendono quelle persone che, per la loro formazione, esperienza e istruzione, nonché per le conoscenze delle relative norme, prescrizioni, provvedimenti per la prevenzione degli incidenti e sulle condizioni di servizio, siano state autorizzate ad eseguire qualsiasi necessaria attività ed in questa essere in grado di riconoscere ed evitare ogni possibile pericolo (Definizione per il personale tecnico, vedi anche VDE 0105 o IEC 364).

La non osservanza di tali norme può provocare gravi lesioni alle persone ed ingenti danni materiali. Si raccomanda di rispettare i regolamenti nazionali e locali e di attenersi alle istruzioni relative alla macchina.



MANUTENZIONE

Le operazioni di manutenzione dovranno essere effettuate periodicamente con cadenza minima annuale; l'intervento del personale addestrato dovrà inoltre avvenire ogni qualvolta vi siano variazioni delle modalità d'uso o vengano segnalate anomalie e guasti.



ATTENZIONE

Al fine di evitare guasti ed anomalie è necessario fare eseguire regolarmente dal personale di servizio addestrato le prescritte operazioni di manutenzione, ispezione e revisione (vedi sopra). Variazioni rispetto al normale funzionamento (assorbimento di potenza maggiorato, temperature, vibrazioni, rumori, ecc. o segnalazioni da parte dell'impianto di sicurezza) fanno prevedere che il funzionamento non sia corretto. Per impedire guasti che possono recare direttamente o indirettamente gravi danni a persone o cose, il personale addetto alla manutenzione deve venire tempestivamente informato.



ATTENZIONE: IN CASO DI DUBBIO DISATTIVARE IMMEDIATAMENTE IL QUADRO ELETTRICO TOGLIENDO TENSIONE DALL'INTERRUTTORE GENERALE (portandolo sulla posizione 0-OFF)!

*Il quadro elettrico è un componente da integrarsi in macchine ai sensi delle Direttive CEE 89/392 - 91/318 e successive modifiche ed integrazioni. **La messa in servizio non è consentita fin tanto che non è stata accertata la conformità del prodotto finale (macchina) a tale direttiva (osservare Norma CEI EN 60204-1).***

Non esistono dispositivi e/o protezioni per quanto perfezionati che siano così efficaci da evitare incidenti come può invece risultare da una condotta attenta e prudente degli operatori; si ricorda che la maggior parte degli incidenti che avvengono durante il lavoro sono dovuti alla inosservanza di semplici norme di sicurezza o di elementari precauzioni e che molti potrebbero essere evitati conoscendone le cause e prendendo preventivamente delle misure cautelative.

Il costruttore declina ogni responsabilità per l'inosservanza totale e/o parziale delle specifiche e delle prescrizioni sopra riportate.

